PRODUITS

LackRepair

Philosophie

Technologie SprayMax – Made in Germany

L'évolution des techniques de peinture en aérosol a débuté dans les années 1920. Dans un premier temps, uniquement sous la forme d'un dépôt de brevet, puis dès 1945 dans le cadre d'applications de plus grande envergure. C'est Peter Kwasny qui a lancé la peinture aérosol, en relevant dès 1956 aux États-Unis le fort potentiel offert par la technique de pulvérisation et en mettant au point une peinture en aérosol. Ainsi débute la production de la première peinture aérosol et des premiers stylos-retouche pour l'automobile.

« Auto-K » reste encore aujourd'hui synonyme de retouches simples et rapides pour l'automobile. Le concept « un atelier de peinture, au format d'un aérosol » s'est ensuite étendu à tous les domaines. Dès lors, Peter Kwasny GmbH, société fondée en 1964, a été le moteur de l'évolution rapide des peintures aérosols durant plusieurs décennies et le reste encore aujourd'hui.
À la fin des années 1990 est apparue une nouvelle technologie faisant référence dans ce domaine et qui a révolutionné en profondeur le monde des peintures aérosols : la mise sur le marché du système de peinture aérosol breveté « SprayMax » - une révolution. Cette technologie aérosol innovante associe la mobilité et la flexibilité d'une peinture aérosol aux propriétés d'application d'un pistolet à peinture professionnel.
La gamme SprayMax a débuté avec quelques produits et s'est depuis enrichie d'un système de peinture complet, le système SprayMax LackRepair. Tous les produits, coloris et types d'applications nécessaires à une retouche professionnelle sont disponibles dans la gamme SprayMax.

Résultat : la technologie innovante SprayMax – Made in Germany

Une fois de plus, Peter Kwasny GmbH a imposé durablement sa présence, en tant que maître dans la qualité et la technologie sur le marché des systèmes de peinture pulvérisable à usage Professionnel, et a ouvert la voie pour l'avenir à l'échelle mondiale.

Pour de plus amples informations, voir *www.spraymax.com*

Avantages SprayMax

- Peinture en aérosol avec technologie bi composants
- Peintures en aérosol pour retouche de véhicules et peintures d'origine
- Peintures en aérosol pour retouches rapides et économiques de petites surfaces
- Multiples domaines d'application (par ex. VL, VU, industrie, artisanat)
- L'ensemble du processus de peinture peut être réalisé avec des aérosols SprayMax
- Résultats similaires à ceux obtenus avec un pistolet à peinture professionnel
- Aucune surface d'application fixe, SprayMax est une technologie mobile et flexible
- Application sans cabine de peinture, pistolet à peinture, compresseur ou flexible
- Temps de préparation et de nettoyage réduits
- Respecte les normes VOC* à venir…

* VOC = Composés Organiques Volatiles = Terme générique désignant les éléments organiques volatiles (d'une peinture)

Application avec un aérosol classique

Application avec un aérosol SprayMax

Application avec un pistolet à peinture

Sommaire

Page	
4-7	Technologie aérosol
8-9	Différentes phases d'une mise en peinture carrosserie
10-11	Préparation des surfaces
12-14	Couches de fond / Primaires
15	Mastic
16-17	Apprêts
18-25	Peinture de base et de finition (systèmes FillClean®/Fill In)
26-28	Peinture de finition (Ready Mix)
29-30	Vernis de finition et Spot-Blender
31	Accessoires
32-33	Système LackRepair
34-35	Vue d'ensemble de la gamme

Technologie aérosol

Technologie aérosol

SprayMax est un système de retouche pour les professionnels, utilisant des peintures d'origine, produites par les fabricants de peintures. Toutes les étapes de peinture sont réalisables exclusivement avec des produits peintures en aérosol.

La technologie aérosol SprayMax se distingue par deux particularités techniques :

1. La technique de pulvérisation et d'application SprayMax, qui se caractérise par un diffuseur à jet large, un taux de transfert élevé, une pression de pulvérisation constante (jusqu'à ce que l'aérosol soit intégralement vide) ainsi qu'un film déposé homogène, et un brouillard de pulvérisation réduit.
2. La technologie SprayMax utilise des peintures de retouche automobile contrôlées et agréées ou des systèmes de peinture d'autres fabricants. Vous obtenez un résultat parfait.

Les principales caractéristiques de la technologie SprayMax

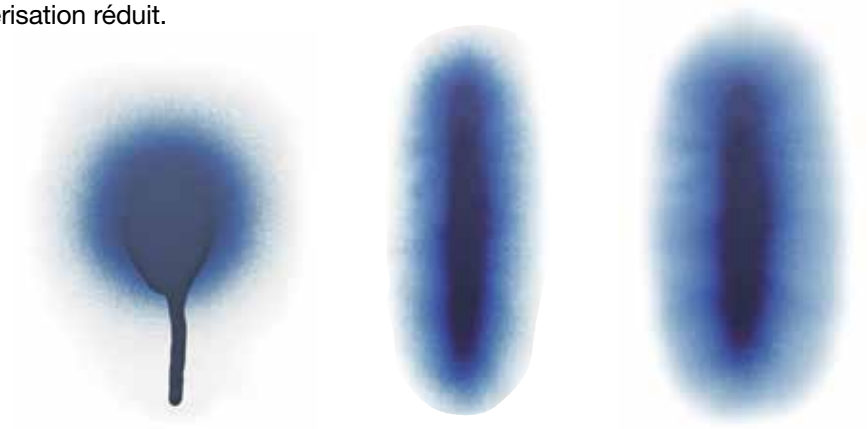
- Diffuseur, valve, tube plongeur et gaz propulseur innovants
- Film déposé accru, vitesse de travail plus élevée, pulvérisation large
- Technologie mono ou bi-composants
- Résultats professionnels, similaires à ceux obtenus avec un pistolet à peinture

Comparaison des différents types d'application

Une peinture aérosol qui fera date

Dans le domaine des peintures pour professionnels, la référence en termes de qualité est l'emploi d'un pistolet à peinture pneumatique. Jusqu'à une date récente, les peintures aérosols ne pouvaient concurrencer les pistolets, et étaient considérées comme un « outil de bricoleur ». Le marché s'est tourné vers des méthodes de retouche « alternatives et économiques », auxquelles il manquait un système de retouche adapté : c'est alors que la technologie d'aérosols SprayMax brevetée a fait son apparition. Utilisée avec succès depuis de nombreuses années pour les retouches automobiles, cette technologie révolutionnaire conquiert progressivement d'autres domaines d'application. La technologie SprayMax permet d'obtenir des qualités de retouche équivalentes à celles atteintes avec un pistolet peinture. Il en résulte un rendu correspondant à une peinture d'origine.

Au cœur de la technologie d'aérosol SprayMax, unecombinaisondegazpropulseur, diffuseurspécifiqueetvalvesinnovantes. Cette technologie permet une pulvérisation large, similaire à celle obtenue avec un pistolet peinture, mais avec un brouillard de pulvérisation réduit.



Application avec un aérosol classique

Application avec un aérosol SprayMax

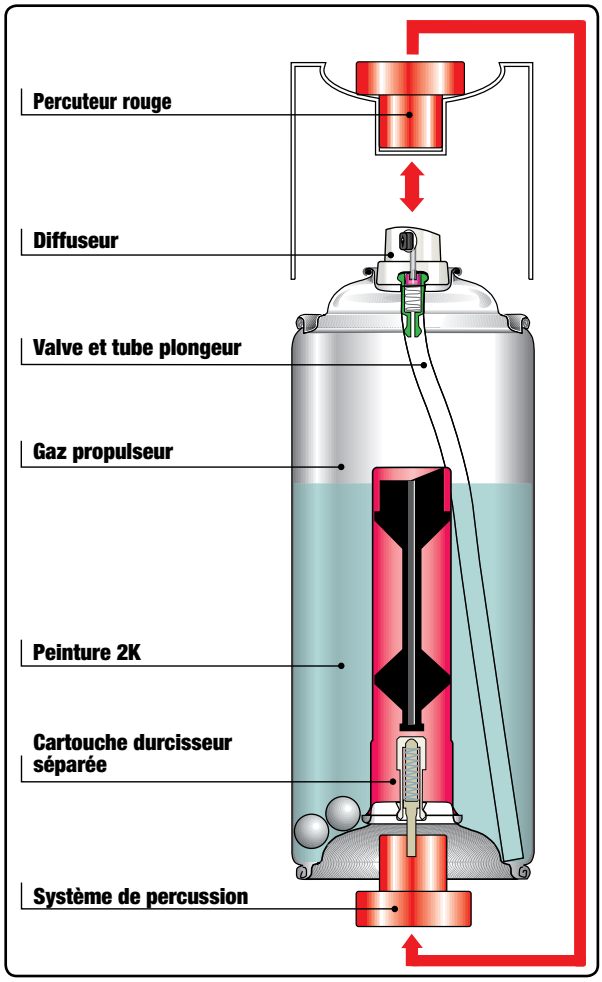
Application avec un pistolet à peinture

Technologie aérosol

Technologie 2K

Définition de la technologie 2 composants SprayMax

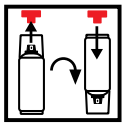
- La technologie 2K SprayMax combine deux composants dans un seul aérosol, une peinture et un durcisseur
- Le durcisseur est intégré dans une cartouche séparée
- Le durcisseur est activé et libéré par une simple pression, puis mélangé à la peinture
- La technologie SprayMax 2K garantit un résultat et un produit de qualité optimale, similaires à une peinture d'origine réalisée avec un pistolet peinture



Mode d'emploi 2K

1. Vérifier le produit.
   S'assurer d'avoir le bon produit. Si, par inadvertance, il devait s'agir du mauvais produit, cet aérosol une fois percuté deviendrait inutilisable à la fin de sa durée de pot life.

2.
   Avant utilisation, bien agiter l'aérosol pendant 2 min encore après l'audition claire des billes de mélange.

3. 
   Retirer le percuteur rouge du capuchon de l'aérosol, et placer le sur la tige située à la base de l'aérosol, sans l'incliner. Placer l'aérosol muni du percuteur, capuchon en bas, sur un support stable et horizontal.

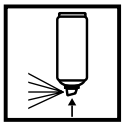
4.
   Percuter l'aérosol.
   Percuter l'aérosol en exerçant une pression verticale régulière. Un déclic sonore est alors émis. Appuyer une seule fois.

5.
   Jeter immédiatement le percuteur rouge à la poubelle afin de toujours savoir quels aérosols ont déjà été percutés, et ce en particulier si plusieurs aérosols sont disponibles.

6.
   Noter la date et l'heure de la percussion sur l'aérosol, sous « percuté le ». La date limite d'utilisation définie par les fiches techniques est valide pour une température ambiante de 20°C. La date limite d'utilisation varie en fonction de la température ambiante. Si la température est plus basse, la date limite d'utilisation peut être étendue, et inversement.

7.
   Bien agiter l'aérosol pendant au moins 2 min, een s'assurant de bien entendre le bruit des billes mélangeuses.

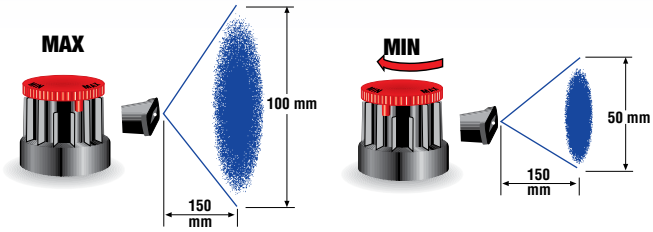
8.
   Effectuer un essai de pulvérisation et vérifier le produit. Pendant l'essai de pulvérisation, observer si le diffuseur pulvérise proprement et de façon homogène. Pour les teintes d'origine ou les autres couleurs, contrôler le coloris.

9. 
   Purger la valve.
   Une fois le processus terminé, la valve doit être purgée, en retournant l'aérosol et en pulvérisant quelques secondes.

Technologie aérosol

Composition des aérosols SprayMax

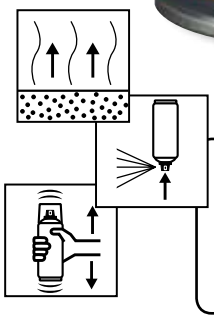
Diffuseur variateur
Diffuseur avec réglage progressif de la largeur du jet de pulvérisation, diffusion en horizontale ou verticale (moins de brouillard de pulvérisation, consommation produit réduite).



Capuchon transparent
Remplace le capuchon coloré, permet de visualiser la bague d'identification de la couleur.

Bague d'identification de la teinte
Fixé sur le dôme de l'aérosol (aucun risque de confusion en cas de perte ou d'inversion de bouchons teintés).

Nouveau système de couleur pour le packaging
Les produits SprayMax ont été regroupés par fonction produit et identifiés par un code couleur (meilleure identification au premier coup d'oeil/moins de risque d'inversion/stockage plus convivial dans le laboratoire peinture).



Mode d'emploi et Pictogrammes
Matérialisation des processus, des étapes d'application, des données techniques grâce à des pictogrammes imprimés directement sur l'étiquette (survol plus rapide des principales données techniques, en complément des fiches techniques disponibles).

Technologie aérosol

La situation sur le marché

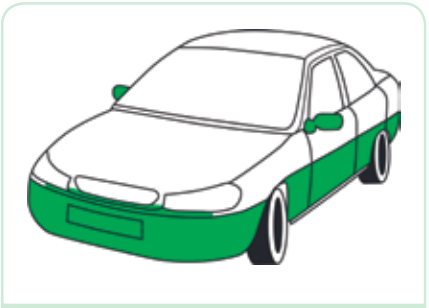
Spot-Repair, Smart-Repair, Clever-Repair, Lack-Repair ?

Au cours des dernières années sont apparus, dans le domaine des retouches peintures, les termes Spot-Repair et plus récemment Smart-Repair. Spot-Repair désigne une méthode de réparation limitée au point endommagé.
Depuis quelques temps déjà, ce terme englobe de nombreuses retouches et d'autres travaux de rénovation (sièges, tableaux de bord, vitres, etc.). En dépit de l'excellent potentiel commercial de ce secteur, le Spot-Repair est jusqu'à maintenant resté un domaine d'application pour de nouveaux acteurs du marché. Nos principales compétences reposent sur la fabrication de peintures aérosols pour professionnels, permettant des retouches simples, rapides et de qualité professionnelle. Grâce au système SprayMax LackRepair, vous pouvez réaliser des travaux qui, avec des peintures de retouche traditionnelles, auraient été inenvisageables en termes de coûts.
Conséquence : le client quitte le garage en renonçant à faire effectuer une retouche coûteuse. La peinture reste endommagée, et vous perdez un client potentiel.
Les peintures aérosols SprayMax sont idéales pour les travaux de retouche sur des impacts visibles de petites tailles à tailles moyennes, comme par exemple sur les pare-chocs et les ailes.

En outre, SprayMax permet de diversifier vos services , ou de lancer une prestation « réparation de petits dommages ».
Notre solution : SprayMax LackRepair.

Domaines d'application

Des économies de près de 50 % par rapport aux pistolets à peinture en utilisant le système SprayMax LackRepair



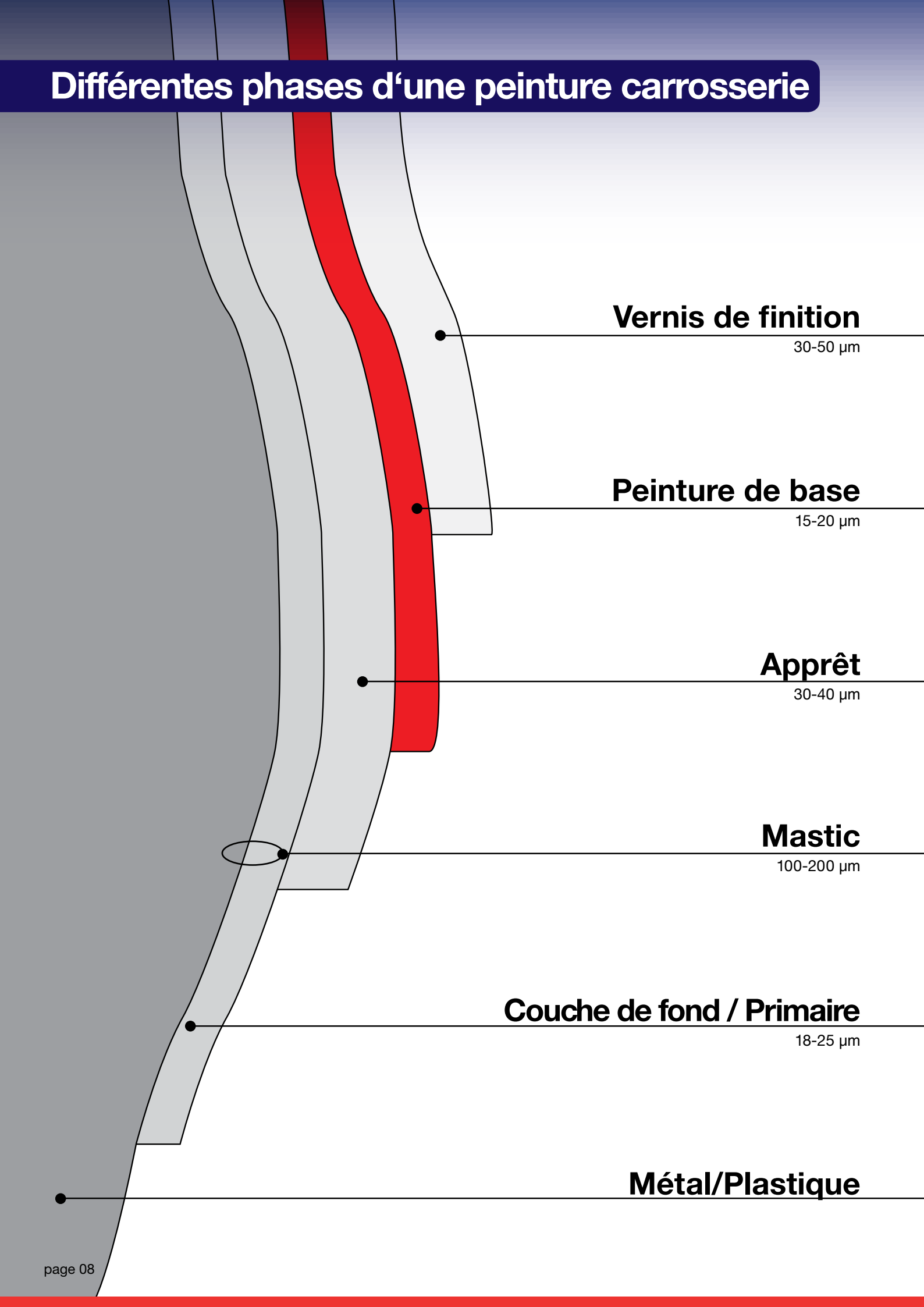
Domaine A :
Dans ce domaine, la retouche avec SprayMax est réalisable et recommandée. Le travail idéal pour ceux qui débutent avec SprayMax.

Domaine B :
Dans ce domaine, une retouche avec SprayMax est possible, en fonction des besoins et des connaissances techniques de l'applicateur.

Domaine C :
Dans ce domaine, la retouche avec SprayMax n'est pas recommandée.

Source : Allianz Zentrum für Technik GmbH - Geschäftsbereich Kraftfahrzeugtechnik

Différentes phases d'une peinture carrosserie



Une solution économique pour des résultats de haute qualité

Vernis

par ex. vernis transparent

Vernis de finition et Spot-Blender

Teinte

Aérosol FillClean® / Système Fill In

Peintures de finition

Peintures de base et de finition

Apprêt

par ex. apprêt garnissant AC

Apprêts

Mastic

par ex. apprêt mastic

Mastic

Couche de fond

par ex. apprêt anticorrosion,
apprêt époxy 2K

Couches de fond/ Primaires

Préparation

par ex. Nettoyant silicone,
spray antistatique,
primaire d'adhérence pour plastique
ou primaire d'accrochage

Préparation

Préparation des surfaces

Aerosol anti-statique

N°-Art.: / Couleur

680 096
transparent

Traitement

Aérosol spécial destiné à réduire la charge électrostatique des surfaces en plastique. Il prévient l'adhérence des poussières, leurs inclusions et les peluches. Grâce à un nettoyage exceptionnel agissant en profondeur, les substances entravant l'adhérence du produit peinture sont supprimées et les propriétés d'adhérence de la couche d'accroche s'en trouvent parallèlement renforcées. Il ne remplace en aucun cas les propriétés nettoyantes d'un nettoyant silicone (Nettoyant silicone).

Avantages

- Élimine la charge électrostatique
- Nettoyage en profondeur
- Renforce les propriétés d'adhérence de la surface à peindre
- Accroît le rendement par une application régulière
- L'effet antistatique dure environ 40 min ; il faut ensuite renouveler l'opération.

1 pulvérisation

Nettoyer avec un chiffon sec et doux

Poncer avec le feutre abrasif gris

Nettoyant silicone

N°-Art.: / Couleur

680 090
transparent

Traitement

Détergent doux, riche en substances actives pour éliminer en profondeur les traces de silicone, les graisses, huiles, cires, salissures, le goudron et le noir de carbone. Le nettoyant silicone, doté d'un fort rendement, dispose d'un pouvoir nettoyant et dégraissant élevé et renforce l'adhérence de la surface. Ce produit est préconisé avec des peintures à bases de solvants.

1 légère pulvérisation

Nettoyer avec un chiffon sec et doux

Avantages

- Pouvoir nettoyant et dégraissant extrême
- Renforce l'adhérence
- Rendement des plus élevés
- Répartition homogène
- Agit en profondeur sur les pièces en plastique

Nettoyant silicone hydro

N°-Art.: / Couleur

680 094
transparent

Traitement

Nettoyant à base d'eau, à teneur réduite en solvant et riche en substances actives, pour un emploi uniquement pour des peintures hydro. Ce produit hautement efficace renforce l'adhérence et réduit le risque électrostatique. Pouvoir nettoyant et dégraissant élevé.

1 légère pulvérisation

Nettoyer avec un chiffon sec et doux

Avantages

- Pouvoir nettoyant et dégraissant élevé
- Renforce l'adhérence
- Améliore le rendement
- Répartition homogène
- Réduit le risque électrostatique
- Tout particulièrement adapté aux peintures hydro

Préparation des surfaces

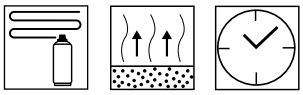
Primaire pour plastiques de carrosserie

N°-Art.: / Couleur

680 009
légèrement argenté

Traitement

Primaire d'adhérence pour la plupart des plastiques (se conformer à la fiche technique).



Avantages

- Une pulvérisation fine et homogène suffit
- Propriétés d'adhérence exceptionnelles
- Séchage très rapide
- Peut être recouvert après 10 minutes
- Très bonne élasticité
- Excellent rendement
- Incolore, avec pigments argent

Primaire pour optiques de phares

N°-Art.: / Couleur

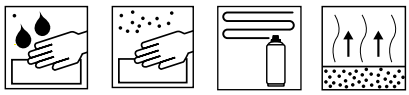
250 ml

684 098
incolore

Traitement

Primaire d'adhérence spécifique, base aqueuse, pour rénovation des optiques de phares en polycarbonate. Forme un fond idéal pour recevoir la couche de protection suivante réalisée avec le vernis bi-composant pour optiques de phares N° -Art 684 066.

Nouveau


Ponçage à sec P180/ P240 / P320/ P400/ P500/ P800
Ponçage humide P1000/ P2000/ P4000
1,5 pulvérisations 10 µm
Temps d'évaporation 30 min / 20°C

Avantages

- Produit spécifique pour le traitement des optiques de phares en polycarbonate
- Excellente adhérence
- Grande élasticité du film déposé
- Séchage rapide
- Ne restreint pas la diffusion de la lumière
- Très bonne résistance aux gravillons et aux rayures après pulvérisation du vernis r pour optiques de phares
- Disponible en Set (684 099) ou mallette de rénovation (680 486)

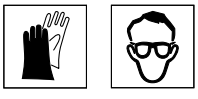
Nettoyant pistolet

N°-Art.: / Couleur

680 095
transparent

Traitement

Nettoyant spécial destiné au nettoyage des pistolets à peinture. Il peut être utilisé de manière universelle pour de la peinture hydro 1K ou solvantée 1K ainsi que pour les peintures 2K non durcies 2K. Les tubes court ou long permettent un nettoyage précis en éliminant tous les résidus sans avoir à démonter le pistolet. Particulièrement adapté au nettoyage des diffuseurs variateurs.



Avantages

- Nettoie les pistolets peinture encrassés.
- Nettoyage rapide, sans résidu, grâce à un fort pouvoir dissolvant
- Utilisable au choix avec un tube court ou long
- Permet le nettoyage de la buse d'un pistolet à peinture non démontée
- Nettoie également les diffuseurs variateurs
- Meilleur résultat grâce à la pression de pulvérisation de l'aérosol
- Maîtrise de la quantité de produit utilisée

Couches de fond / Primaires

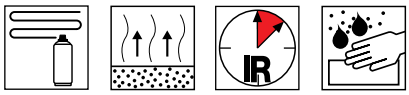
Apprêt anti-corrosion 1K

N°-Art.: / Couleur

680 001
brun-rouge

Traitement

Apprêt anticorrosion avec d'excellentes propriétés d'adhérence. Pour supports bruts, poncés ou non. Ne pas recouvrir avec des mastics à base de polyester.



2 à 3 pulvérisations par 10 à 15 µm | Temps d'évaporation des solvants:3-5min peut être peint après: 10 – 15 min / 20°C | 15-60 min / 20°C IR : 7 min | P400 - P500 P800

Avantages

- Protection anticorrosion très élevée
- Excellente adhérence
- Certificat d'assurance qualité en soudure
- Utilisable avant tous travaux de soudure
- Excellentes propriétés conductrices pour la soudure
- Peut être recouvert par tout type de peinture de finition 1K ou 2K

Primer Filler Apprêt sous-couche 1K

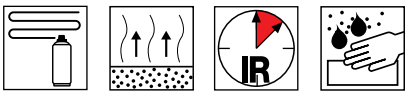
N°-Art.: / Couleur

680 271
blanc
680 272
gris clair
680 274
gris moyen
680 276
gris foncé
680 277
noir

680 278
beige

Traitement

Recommandé pour la réparation de petites surfaces / Spot Repairs et mise en peinture de pièces, en tant qu' apprêt anti-corrosion ou apprêt garnissant. Supports appropriés : acier, acier galvanisé, aluminium, Plastique renforcé fibres de verre, ancienne peinture durcie, apprêt des pièces de rechange, supports polyester (Ne pas recouvrir avec des produits Polyester et Epoxy)



1 à 3 pulvérisations par 15 µm | Temps d'évaporation des solvants: 3-5 min peut être peint après: 25 min / 20°C | IR: 7 min | P400 - P500

Avantages

- Peut être appliqué sur toutes les surfaces métalliques
- Excellente adhérence, haute protection anti-corrosion
- Pouvoir garnissant élevé
- Peut être utilisé comme Primaire ou Apprêt
- Disponible en différents degrés de clarté (adaptés au degré de clarté des teintes à revernir / laques à brillant direct)
- Peut être recouvert avec les peintures à base hydrodiluable ou solvantées
- Utilisation possible en mouillé sur mouillé
- Bon état de surface, séchage rapide
- Bonne ponçabilité
- Idéal pour les Spot Repairs (particulièrement pour les parties poncés à coeur)

- Dureé du Process: Moins de consommation produit et gains de temps en raison d'un mode opératoire optimisé

Couches de fond / Primaires

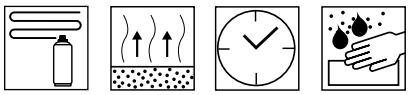
Apprêt garnissant Rapid 1K

N°-Art.: / Couleur

680 015
gris

Traitement

Primaire à séchage rapide permettant une bonne finition. Peut être utilisé sur la plupart des plastiques et directement sur le métal, notamment pour les petites réparations (Spot Repair) et les parties poncées à cœur.



Avantages

- Couche de fond universelle pour l'acier, l'acier galvanisé ainsi que divers plastiques
- Pouvoir couvrant et viscosité élevée
- Séchage extrêmement rapide
- Application et ponçage exceptionnels
- Bonne adhérence
- Peut être recouvert par tout type de peinture de base ou de finition

Wash Primer 2K

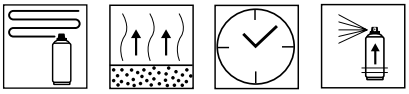
N°-Art.: / Couleur

680 029
gris olive

Nouveau

Traitement

Primaire réactif à deux composants pour une isolation rapide des perces à la tôle occasionnées lors du ponçage. S'applique sur des supports nettoyés et poncés tels que l'acier et plus particulièrement l' aluminium, les fonds durcis , mastics 2K et anciennes peintures.



Avantages

- Très bonne adhérence
- Très grande protection anti-corrosion et anti-oxydation, en particulier pour l'aluminium
- Temps de process réduit grâce à une fine pulvérisation et un brouillard de pulvérisation minimal
- Séchage rapide
- Peut être recouvert avec les apprêts 1K et 2K traditionnels
- (Ne peut pas être recouvert par des peintures hydro, des apprêts 2K epoxy/polyuréthane ou des mastics.)

Primaire Rapid 2K

N°-Art.: / Couleur

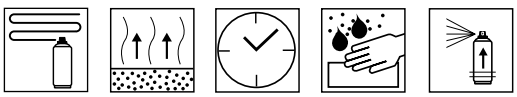
680 031
gris

250 ml

684 031
gris

Traitement

Primaire bi-composants universel, à séchage rapide, spécialement réalisé pour une utilisation avec des peintures automobile de haute qualité. Idéal pour des petites surfaces et des retouches partielles (Spot Repair).


2 à 3 pulvérisations par 30 µm env.
Temps d'évaporation des solvants:5-10min peut être peint près: 20 min / 20°C
60 min / 20°C 30 min / 60°C IR : 15 min
P800
Délai d'utilisation : 24 h / 20°C

Avantages

- Résistant aux solvants et sans isocyanate
- Séchage rapide, 1 heure à 20°C
- Ponçage facile, peut être poncé à sec ou à l'eau à une température de 20°C
- Haut pouvoir garnissant jusqu'à 120 µm
- Adhérence exceptionnelle, même sur tôles brutes et supports galvanisés, ainsi que sur anciennes peintures après ponçage
- Peut être recouvert par toute peinture de base ou de finition 1K ou 2K

Couches de fond / Primaires

Primaire Express 2K

N°-Art.: / Couleur

680 039
gris

Traitement

Couche de fond 2K universelle à fort pouvoir garnissant et séchage rapide. À recommander notamment pour des retouches partielles, des surfaces poncées à cœur et les parties rebouchées au mastic.

Avantages

- Épaisseur de couche élevée
- Séchage très rapide
- Peut être poncé très facilement
- Excellente protection anticorrosion
- Résistance mécanique élevée
- Résistance élevée aux intempéries

2 à 3 pulvérisations par 40 µm | Temps d'évaporation des solvants : 5 – 10 min | 50 min / 20°C, IR : 10 min | P400 - P500; P800 - P1000 | Délai d'utilisation : 24 h / 20°C

Apprêt epoxy/filler 2K

Art.Nr. / Farbe

680 032
beige

680 033
gris

680 034
noir

Traitement

Apprêt époxy bi-composants à usage universel idéal sur tout support, comme par ex. les pièces en métal, en métal non-ferreux, en acier galvanisé ou en aluminium anodisé.

Avantages

- Excellentes propriétés anticorrosion et d'adhérence, même sur les supports les plus difficiles, comme par ex. l'aluminium
- Pot life : env. 4 jours à 20°C
- Isolant parfait, en particulier contre l'humidité
- Peut être recouvert par tout type de peinture après 20 minutes
- Application de mastic à base de polyester 2K possible (après 12 h / 20°C ou après 20 min / IR)

2 à 3 pulvérisations par 30 µm | Temps d'évaporation des solvants: 10–15min;peut être peint:15min-12h/20°C | 12 h / 20°C 30 min / 60°C IR : 20 – 30 mi | P400 - P500 P800 | Délai d'utilisation : 4 jours / 20°C

Primaire d'adhérence 2K

Convient à des applications industrielles

N°-Art.: / Couleur

680 305
blanc

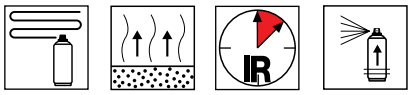
680 311
gris
proche
RAL 7035

Traitement

Primaire d'adhérence universel. Convient à la plupart des supports métalliques. Très bonnes propriétés d'adhérence sur un support traité avec une protection anticorrosion. Peut être recouvert avec tous liants traditionnels 1K et 2K, NC, résine, PUR, époxy etc. Convient à tous types d'applications dans les domaines les plus variés comme l'industrie (éoliennes, machines outils, constructions) et plus encore.

Avantages

- Primaire d'adhérence universel
- Excellente protection anticorrosion
- Ne nécessite pas de ponçage, peut être recouvert avec tous types de peintures universelles



1 à 3 pulvérisations par 25 µm | Temps d'évaporation des solvants: 10 min peut être peint : 50 min/20°C | 7 h / 20°C, IR : 10 min | Délai d'utilisation : 22 h/20°C

Mastic

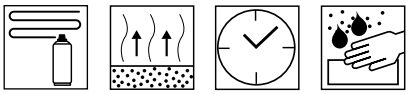
Apprêt mastic

N°-Art.: / Couleur

680 016
gris

Traitement

L'apprêt mastic est utilisé de préférence pour gommer les petites imperfections, les petits défauts suite à l'application des mastics. S'utilise également pour combler les fines rayures et égaliser les zones poncées. Une couche plus épaisse peut être obtenue en plusieurs passes grâce à son exceptionnelle viscosité. L'apprêt mastic présente une adhérence parfaite et un fort pouvoir garnissant.



Avantages

- Pouvoir garnissant et viscosité élevés
- Séchage rapide et ponçage facile
- Bonne adhérence à la sous-couche

Apprêts

Apprêt garnissant AC 1K

N°-Art.: / Couleur

680 280
gris clair

680 281
gris foncé

Traitement

Apprêt acrylique offrant un bon état de surface, un séchage rapide et une excellente ponçabilité à sec. Idéal pour le Spot Repair. Peut être appliqué sur l'acier, l'acier galvanisé, l'aluminium et différents plastiques.

Avantages

- Haut pouvoir garnissant
- Bon état de surface
- Excellente ponçabilité à sec
- Peut être recouvert par toute peinture de base ou de finition 1K et 2K, particulièrement adapté pour des peintures hydro

2 à 3 pulvérisations par 20 µm

Temps d'évaporation: 5 min ; peut être peint après : 10 – 15 min / 20°C

15 min / 20°C, IR : 3 min

P400 - P500 P800

Apprêts acrylique 2K

N°-Art.: / Couleur

680 035
blanc

680 036
gris

680 037
noir

250 ml

684 036
gris

Traitement

Apprêt de qualité professionnelle, à séchage extrêmement rapide, doté d'un haut pouvoir garnissant et d'une finition exceptionnelle. Utilisable sur des surfaces de tailles moyennes. Pour les éléments poncés à cœur de surfaces plus importantes, appliquer une couche de fond, comme par ex. un apprêt.

Avantages

- Épaisseur de couche importante avec bon remplissage des pores
- Séchage rapide, parfaitement adapté à un séchage aux IR
- Excellente finition
- Ponçage facile
- Résistance mécanique élevée
- Peut être recouvert par tout type de peinture de base ou de finition 1K ou 2K, particulièrement adapté pour des peintures hydro

2 à 3 pulvérisations par 20 µm env.

Temps d'évaporation des solvants:5-10min peut être peint après: 10 – 15 min / 20°C

3-4 h / 20°C, IR : 25 min

P600 - P1000 P800 - P1200

Délai d'utilisation : 24 h / 20°C

Apprêt garnissant 2K

N°-Art.: / Couleur

680 030
gris

Traitement

Apprêt bi-composants garnissant, universel, à haut pouvoir couvrant pour une finition professionnelle des surfaces poncées à cœur ou des couches de fond.

Avantages

- Epaisseurs de couches élevées jusqu'à 200 µm (avec séchage intermédiaire)
- Viscosité et application exceptionnelles
- Ponçage exceptionnel
- Peut se substituer aux mastics polyester
- Résistance mécanique élevée

2 à 3 pulvérisations par 40 µm

Temps d'évaporation des solvants : 5 – 10 min

8 h / 20°C, IR : 25 min

P600 - P1000 P800 - P1200

Délai d'utilisation : 24 h / 20°C

Apprêts

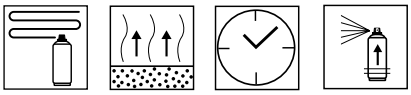
Apprêt garnissant mouillé mouillé 2K

N°-Art.: / Couleur

680 038
gris

Traitement

Peut être appliqué sur une couche de fond traité par cataphorèse et sans ponçage. Les couches suivantes peuvent être appliquées sans ponçage intermédiaire et après évaporation des solvants.


1 à 2 pulvérisations par 20-25 µm
Temps d'évaporation des solvants: 5 – 10 min ; peut être peint entre 20-90 min
4 min
Délai d'utilisation : 8 h / 20°C

Avantages

- Peut être travaillé en mouillé sur mouillé
- S'applique facilement, excellente adhérence
- À recommander notamment pour des surfaces importantes
- Ne nécessite pas de ponçage sur des surfaces apprêtées avec une couche de fond traitée par cataphorèse
- Aucun ponçable intermédiaire

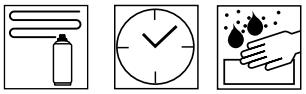
Guide de poncage noir

N°-Art.: / Couleur

680 100
noir

Traitement

Formule à base de poudre, homogène et fine. Très bonnes propriétés de ponçage. L'efficacité de l'opération de ponçage et le résultat de l'application de peinture de finition s'en trouvent ainsi améliorés.



Avantages

- Pulvérisation fine et homogène
- Réticulation de la sous-couche fine et régulière
- Facilement ponçable

Remplisseur d'aérosol FillClean®

*

N°-Art.:

990 245

Traitement

Remplisseur d'aérosols sans nettoyage FillClean, permet le remplissage des aérosols pré gazés FillClean. Spécialement étudié pour les peintures hydro ou à base de solvants.

Contenu de livraison

- Remplisseur d'aérosol FillClean®
- Cylindre FillClean
- Vis de fixation, raccord d'air comprimé, adaptateur

*Similaire à l'illustration

Avantages

- Flexible et mobile
- Sans nettoyage ni résidus
- Sans danger pour la santé et pour la peau (pas de contact)
- Peu encombrant et facile d'utilisation
- Conforme aux normes VOC
- Utilisation simple et sûre
- Investissement réduit
- Indication de la teinte grâce au résidu de peinture dans le capuchon
- Toutes les teintes peuvent être préparées, avec des choix de nuances infinis

Remplisseur d'aérosols FillClean® - Données techniques

• Principe de fonctionnement	pneumatique
• Diamètre	132 mm
• Hauteur	366 mm
• Hauteur de porte	123 mm
• Poids à vide	4 kg
• Poids total	4,23 kg
• Cylindre	Diamètre 135 mm Hauteur 65 mm Capacité max. 100 ml
• Pression d'utilisation	7 - 9 bar / 100 - 130 psi
• Pression d'éclatement	60 bar / ca. 870 psi
• Température de fonctionnement	+5°C bis + 50°C

Remarque

Le remplisseur d'aérosols FillClean constitue une importante évolution technique. L'utilisation du capuchon et du disque spécifique est impératif pour le remplissage des aérosols. Le remplisseur FillClean est équipé de systèmes de sécurité adaptés.

Pour toute information complémentaire sur le fonctionnement du remplisseur d'aérosols FillClean, se référer à notre documentation technique. Ou à notre notice d'utilisation FillClean.

Plaque de stabilisation FillClean®

N°-Art.: / UV

990 242

UV = 1

La plaque de fixation en aluminium pour appareil FillClean, permet de stabiliser encore mieux le Remplisseur d'aérosols et de faire passer très aisément le raccord d'air comprimé. Elle est livrée percée, munie de ses 4 pieds en gomme et de la vis courte de fixation pour le remplisseur d'aérosols FillClean.

Set de disques et capuchons FillClean®

N°-Art.: / UV

990 246

UV = 6

Le set de disques et de capuchons FillClean permet le remplissage des aérosols sans aucun nettoyage. Utilisable pour les aérosols Fill In SprayMax 2K pour peintures de finition 2K à base de solvants, ainsi que les aérosols Fill In 1K.

Capuchon aérosol spécial, Il fait office tout à la fois de capuchon pour remplissage, grâce à son disque nécessaire à la machine FillClean.

Capuchon aérosol standard Pour procéder au remplissage avec la machine FillClean, vous aurez besoin en supplément du capuchon pour remplissage (jeu de 6 pièces, N°article 990246).

Capuchon d'aérosol avec bouton de percussion intégré Pour procéder au remplissage avec la machine FillClean, vous aurez besoin en supplément du capuchon pour remplissage et de la bague pour adaptation (jeu de 6 pièces, N°article 990246).

Adaptateur pour remplissage d'aérosols 250 ml

N°-Art.: / UV

990 014

UV = 1

L' adaptateur intervient pour le remplissage des aérosols de 250 ml, et il sert donc à bien maintenir fermement un aérosol de hauteur plus petite lors de l'opération de remplissage.

Compresseur FillClean®

N°-Art.: / UV

685 300

UV = 1

Compresseur mobile fonctionnant sur 12 V avec une pression max. 10 bar. Ce compresseur peut être branché sur la prise allume-cigare du véhicule.

Avantages

- Mobile et flexible
- Réserve de pression (10 bar) pour permettre le fonctionnement du remplisseur FillClean
- Remplissage rapide

Peintures de base et de finition

FillClean®

FillClean® 1K pour peinture hydro 1K

Permet le remplissage de peinture hydro 1K en respectant la colorimétrie, les marques et qualités mentionnées ci-après. Le résultat obtenu est une peinture en aérosol SprayMax 1K prête à l'emploi, composée de peinture hydro.
C'est la garantie d'un produit et d'un résultat de qualité. Les aérosols SprayMax FillClean / Fill In sont dotés d'une formulation unique, optimisée pour chaque fabricant de peintures.

FillClean® / Fill In 1K pour peinture hydro 1K

* **Remarque:**
Les produits identifiés par * sont également disponibles (références indiquées) sous forme de SprayMax 1K Fill In pour peinture hydro 1K, et peuvent être remplis avec le remplisseur traditionnel Kwasny Fill In.

FillClean® / Fill In 1K pour peinture hydro 1K

Fabricant	Produit	Série A	Série B	Série C	Série D	Série E	Produit Fabricant
De Beer	Serie 900 Waterbase			682077 680077			
DuPont Refinish	Cromax			682077 680077			
DuPont Refinish	Cromax Pro					682355 680355	
Glasurit	Reihe 90			682077 680077			
Helios	Mobihel Hydro	682075 680075					
Lechler	Hydrofan				682078 680078		
Lesonal	Basislack WB						961503
MaxMeyer	AquaMax				682078 680078		
MIPA	WBC	682075 680075					
Nexa Autocolor	Aquabase				682078 680078		
PPG	Envirobase				682078 680078		
RM	Onyx HD			682077 680077			
Sikkens	Autowave MM		682076 680076				
Spies Hecker	Permahyd Basislack Serie 280/285	682075 680075					
Spies Hecker	Permahyd Hi-Tec 480					682355 680355	
Standox	Standohyd Basecoat	682075 680075					
Standox	Standoblue					682355 680355	

Numéro d'article FillClean®

Peintures de base et de finition

FillClean®

FillClean® 1K pour peinture à base de solvants 1K

Permet le remplissage de peintures à base de solvants 1K en respectant la colorimétrie , les marques et qualités équivalentes à celles des fabricants mentionnés ci-après et à celles d'autres types de peintures à base de solvants.
Le résultat obtenu est une peinture en aérosol SprayMax 1K prête à l'emploi, composée de peintures à base de solvants 1K. C'est la garantie d'un produit et d'un résultat de qualité.

FillClean® / Fill In 1K pour peinture à base de solvants 1K

* **Remarque:**
Les produits identifiés par * sont également disponibles (références indiquées) sous forme de SprayMax 1K Fill In pour peinture à base de solvants 1K, et peuvent être remplis avec le remplisseur traditionnel Kwasny Fill In.

FillClean® / Fill In 1K pour peinture à base de solvants 1K

Fabricant	Produit	Série A	Série C	
Spies Hecker	Permaflex KH Decklack Serie 530		682074	
Spies Hecker	Vorlack 293/295	682070		
		680070		
Standox	Basislack	682070		
		680070		
Standox	Multimix KH Decklack		682074	
Universal	für alle anderen lösemittelhaltigen Lacksysteme			682071
				680071

Numéro d'article FillClean®

Peintures de base et de finition

FillClean®

Fill In 2K pour peintures de finition à base de solvants 2K

Permet le remplissage de peintures à base de solvants 2K en respectant la colorimétrie, les marques et qualités équivalentes à celles des fabricants mentionnés ci-après. Le résultat obtenu est une peinture en aérosol SprayMax 2K prête à l'emploi, composée de peintures de finition à base de solvants 2K.
C'est la garantie d'un produit et d'un résultat de qualité. Le set disque et capuchon FillClean est requis pour le remplissage des aérosols pré gazés Fill In 2K avec le remplisseur FillClean. Celui-ci doit être commandé conjointement au kit 6 pièces (Référence 990 246). Les durées limites d'utilisation varient selon la peinture et le durcisseur utilisés.

Fill In 2K pour peintures de finition à base de solvants 2K

La compatibilité des peintures aérosols FillClean / Fill In avec les différentes peintures disponibles sur le marché est optimisée de façon constante grâce à l'étroite collaboration de la société Peter Kwasny avec les fabricants de peintures. La liste à jour est disponible sous www.spraymax.com.

Fill In 2K pour peintures de finition à base de solvants 2K

Fabricant	Produit	Série E	Série F	Série G	Série G 250ml	Série H	Série I	Série M	Produit Fabricant
High Solid									
DuPont Refinish	Imron Elite			680 086	684 086				
DuPont Refinish	Imron Elite HDC			680 086	684 086				
DuPont Refinish	Centari 5035		680 085						
Glasurit	2K CV Topcoat Reihe 58, 68								958 510
Glasurit	HS Decklacke Reihe 22							680 312	
Lesonal	HS 420								961 502
Lesonal	CT Super Thane 2K S2000 Topcoat					680 088			
MaxMeyer	UHS Duralit Extra Series 110;Series 150	680 084							
Nexa Autocolor	P 471, P 472 2K-HS+Unidecklacke	680 084							
Nexa Autocolor	P 494, P 498 Turbo Plus EHS 2K Acryl Decklacke	680 084							
PPG	PPG Delfleet 2K UHS Decklacke			680 086	684 086				
RM	UNO HD							680 312	
Selemix	Selemix 7-53X PUR Direct						680 089		
Sikkens	Combo LV								961 600
Spies Hecker	Permasolid HS Autolack 275			680 086	684 086				
Spies Hecker	Permasolid HS Decklackserie 670			680 086	684 086				
Spies Hecker	Permasolid HS Vario Decklackserie 675			680 086	684 086				
Standox	Standocryl VOC Autolack			680 086	684 086				
Standox	Standofleet 2K-HS Decklackserie			680 086	684 086				
Standox	Standofleet 2K-HS Dickschicht- Decklackserie			680 086	684 086				

Fabricant	Produit	Série A	Série B	Série K	Série N
Medium Solid					
DuPont Coating S.	PercoTop Decklack Serie 9675				680 313
Lesonal	2K Topcoat Uni Mischlack		680 083		
Sikkens	2K Autocryl Decklack		680 083		
Spies Hecker	2K Decklack 257, 620	680 080			
Spies Hecker	2K Standocryl	680 080			
Spies Hecker	2K PUR Decklack Serie 570			680 310	
Standox	Multimix 2K PUR Decklack			680 310	

Peintures de finition (Ready Mix)

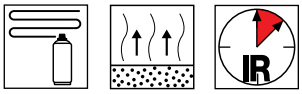
Peintures pour plastique 1K

Traitement

Peintures de finition optimisées pour une adhérence sur surface plastique. La surface à peindre doit impérativement être préparée avec le primaire d'adhérence pour plastique SprayMax 1K.

Avantages

- Élasticité maximale
- Respect colorimétrique des teintes disponibles
- Application simple
- Séchage rapide
- Fort pouvoir couvrant
- Bon rendement, bonne résistance aux lavages et aux intempéries



2 à 3 pulvérisations par 10 à 15 µm | Temps d'évaporation des solvants : 5 min / 20°C | 12 h / 20°C 60 min / 50°C IR env. 7 min

N°Art.:	Teinte	Finition
680 020	BMW gris clair	mat
680 021	BMW gris foncé	mat
680 022	DB 7167 gris profond	mat
680 139	Renault gris 612	mat
680 140	Renault gris 619	mat
680 141	Renault gris 642	mat
680 142	Renault gris 20521	mat
680 143	Renault gris 20523	mat
680 144	Peugeot gris Ouragan FZL	mat
680 145	Peugeot noir FXX	mat
680 149	Pierre A Fusil	mat
680 150	Peugeot gris fonce FZL	mat
680 151	Renault gris 20550	mat
680 154	Renault noir 20509	mat
680 155	Renault gris cassiopee 71043	mat
680 156	Renault gris anthracite 205248	mat
680 157	Renault Pierre à fusil 205301	mat
680 170	Peugeot gris FTE	mat
680 171	Peugeot noir FXT	mat
680 174	Renault gris carbonne moyen	mat
680 175	Renault gris aluminium 205229	mat

Autres couleurs sur demande

Restructurant pare-chocs

N°Art.: / Couleur / Granulation

680 012
transparent
grain moyen

680 013
transparent
grain épais

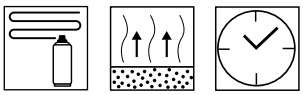
680 180
noir
grain moyen

Traitement

Produit spécial conçu pour obtenir un effet structuré plastique dans le domaine de l'automobile, en particulier pour les pare-chocs plastiques. Différents effets structurants sont disponibles.

Avantages

- Structure au choix
- Application simple
- Séchage très rapide
- Peut être recouvert par tout type de peinture de base ou de finition 1K ou 2K



2 à 3 pulvérisations par 15 à 20 µm | Temps d'évaporation des solvants : 1 – 15 min/20°C | 24 h / 20°C

Peintures de finition (Ready Mix)

Peintures de finition 1K

Traitement
Peinture de finition de haute qualité pour des applications Spot Repair dans les domaines de l'automobile et de la moto.

Avantages
- Application facile
- Rendement élevé
- Pouvoir couvrant exceptionnel et teneur en extrait sec élevée
- Séchage rapide
- Excellente finition
- Haut niveau de brillance
- Polissage facile

2 à 3 pulvérisations par 15 à 20 µm

Temps d'évaporation des solvants : 1 – 15 min / 20°C

3 h / 20°C
30 min / 60°C
IR env. 7 min

Peintures de finition 1K pour véhicules utilitaires

N°Art.:	Coloris	Niveau de brillance
680 107	MB novagrau 7350	satiné brillant
680 120	Renault blanc 00389	brillant
680 123	Renault grau 03650	brillant
680 124	Renault rouge Premium 01708	brillant
680 125	Renault rouge 01733	brillant
680 126	RVI 1309 jaune	brillant
680 127	Renault noir 02606	brillant
680 136	Iveco IC 105	brillant
680 135	Mercedes 9147	brillant
680 138	Iveco IC 334 blanc	brillant
680 152	Renault Trucks 705 rouge	brillant
680 159	Renault Trucks 02317 blanc	brillant
680 161	Renault Trucks 03606 gris metal.	brillant
680 162	Renault Trucks 04621 gris fonce	brillant
680 163	Renault Trucks 04636 gris	brillant
680 172	Peugeot blanc EWP	brillant
680 173	PSA blanc 389	brillant

Autres couleurs sur demande

Peintures de finition 1K RAL

N°Art.:	N° RAL	Coloris	Niveau de brillance
680 116	RAL 3000	rouge feu	brillant
680 101	RAL 9005	noir profond	brillant
680 102	RAL 9005	noir profond	satiné brillant
680 103	RAL 9005	noir profond	mat
680 115	RAL 9006	blanc aluminium	brillant
680 109	RAL 9010	blanc pur	brillant
680 110	RAL 9010	blanc pur	satiné mat

Autres couleurs sur demande

Peintures de finition (Ready Mix)

Spray pour jantes

N°Art.: / Couleur

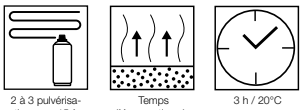
680 040
argent

Traitement

Spécial jantes. Excellente résistance aux rayures et aux intempéries. Pour jantes neuves et usagées.

Avantages

- Application facile et rapide
- Séchage rapide
- Résiste aux projections de pierres, au sel de déneigement et à la poussière de frein



2 à 3 pulvérisations par 15 à 20 µm | Temps d'évaporation des solvants : 5 min / 20°C | 3 h / 20°C

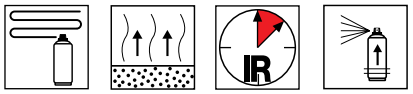
Peintures de finition acrylique 2K RAL

Traitement

Peinture de finition de haute qualité pour des applications Spot Repair dans les domaines de l'automobile, la moto, ainsi que pour les véhicules utilitaires et l'industrie.

Avantages

- Résistance extrême aux intempéries, aux produits chimiques et à l'essence
- Finition lisse
- Brillance durable
- Rendement élevé
- Pouvoir couvrant exceptionnel et teneur en extrait sec élevée
- Viscosité exceptionnelle



2 à 3 pulvérisations par 15 à 20 µm | Temps d'évaporation des solvants : 1 – 15 min / 20°C | 8 h / 20°C 60 min / 60°C IR env. 15 min | Délai d'utilisation : 48 h / 20°C

N°Art.:	N° RAL	Coloris	Niveau de brillance
sur demande	RAL 9010	blanc pur	très brillant
sur demande	RAL 9005	noir profond	satiné brillant
sur demande	RAL 9005	noir profond	mat

Autres couleurs sur demande ou possibilité de remplissage avec les aérosols Fill In 2K pour peintures de finition à base de solvants 2K.

Vernis de finition et Spot-Blender

Vernis de finition 1K

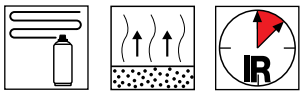
N°Art.: / Couleur

680 050
transparent
finition mat

680 051
transparent
finition brillante

Traitement

Vernis de finition mono-composant. Permet une finition rapide et une protection longue durée.



1 à 3 pulvérisations par 10 à 15 µm | Temps d'évaporation des solvants : 5 – 10 min / 20°C | 12 h / 20°C 60 min / 60°C IR env. 7 min

Avantages

- Application facile
- Séchage rapide
- Niveau de brillance accru (Référence : 680 051)
- Aucune altération des coloris
- Bonne résistance aux intempéries
- Excellente finition
- Polissage facile

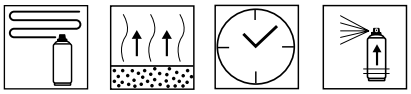
Vernis de finition 2K

N°Art.: / Couleur

680 061
transparent

Traitement

Vernis de finition bi-composants, très haute résistante aux produits chimiques, à l'essence et aux intempéries. Finition durable et de qualité pour la protection de peintures neuves et des retouches dans le domaine de l'automobile, la moto.



1 à 2 pulvérisations par 30 µm | Temps d'évaporation : 10 – 15 min/20°C | 12 h / 20°C 40 min / 60°C | Délai d'utilisation : 48 h / 20°C

Avantages

- Excellente résistance à l'abrasion et aux rayures.
- Finition lisse
- Brillant durable
- Polissage excellent
- Aucune altération des coloris
- Viscosité exceptionnelle
- Egalement adapté à des températures ambiantes élevées
- Particulièrement adapté aux grandes surfaces

Vernis Rapid 2K

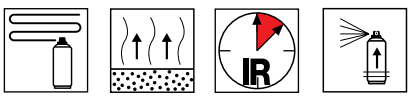
N°Art.: / Couleur

250 ml

684 064
transparent

Traitement

Vernis transparent bi-composants à séchage rapide, excellente résistance aux produits chimiques, à l'essence et aux intempéries . Finition durable et de qualité pour la protection de peintures neuves et des retouches dans le domaine de l'automobile, la moto. Particulièrement adapté pour Spot Repair.



2 pulvérisations par 15 à 20 µm | Temps d'évaporation des solvants : 5 min / 20°C | 60 min / 20°C 30 min / 60°C IR env. 15 min | Délai d'utilisation : 14 h / 20°C

Avantages

- Séchage très rapide
- Finition très lisse
- Brillant durable
- Excellente résistance à l'abrasion et aux rayures.
- Aucune altération des coloris
- Viscosité exceptionnelle
- Polissage excellent
- Également adapté à des températures ambiantes basses
- Particulièrement adapté à des petites surfaces

Vernis de finition et Spot-Blender

Vernis 2K pour optiques de phares

N°Art.: / Couleur

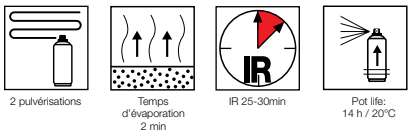
250 ml

684 066
transparent

Nouveau

Traitement

Vernis 2K spécifique pour la protection des optiques de phares en polycarbonate, après traitement préalable avec le primaire pour optiques de phares. D'une grande transparence, ce vernis est résistant aux UV et aux intempéries. Il augmente la résistance aux diverses dégradations.



Avantages

- A été développé pour une pulvérisation sur le primaire pour optiques de phares
- Finalise la protection de l'optique rénové
- Augmente la protection vis-à-vis de nouvelles dégradations
- Redonne un nouvel éclat au phare
- Disponible en Set (684 099) ou mallette de rénovation (680 486)

Diluant-Liant raccord

N°Art.: / Couleur

680 092
transparent

Traitement

Le diluant liant raccord est un produit spécialement conçu pour noyer l'ancien et le nouveau vernis dans la zone de raccord. Permet d'obtenir une homogénéité parfaite entre les vernis transparents 1K / 2K, ainsi que sur peintures de finition 2K.

Avantages

- Permet de supprimer les brouillards de pulvérisations dans les zones de raccord
- Très bonne résistance à la corrosion
- Aucune altération des coloris
- Finition brillante
- Aucun polissage nécessaire, excellente finition
- Idéal pour les finitions ou dans le cadre d'un Spot Repair

Liant raccordeur

N°Art.: / Couleur

680 093
transparent

Traitement

Le liant raccord est un produit spécialement conçu pour noyer l'ancien et le nouveau vernis dans la zone de raccord. Permet d'obtenir une homogénéité parfaite entre les vernis transparents 1K / 2K, ainsi que sur peintures de finition 2K.

Avantages

- Permet de supprimer les brouillards de pulvérisations dans les zones de raccord
- Très bonne résistance à la corrosion
- Aucune altération des coloris
- Mat au séchage, polissage requis
- Spécialement conçu pour être polis
- Polissage sans bord de rupture
- Idéal pour les finitions ou dans le cadre d'un Spot Repair

Accessoires

Poignée Pistolet

N°Art.:

746 200
en vrac

746 202
conditionné

Permet une utilisation simple et facile des aérosols SprayMax mais également d'autres produits. La poignée pistolet permet de peindre dans des zones difficiles d'accès, comme par exemple les bords intérieurs des portières.

Avantages

- Utilisation simple, facile et rapide
- Sécurité accrue des travaux de peinture en aérosol
- Aucune influence ni gêne au niveau de l'application du produit.
- Résultats similaires à ceux obtenus avec un pistolet à peinture pneumatique

Boîte / Diffuseur variateur

N°Art.: / VE

746 204
Kit variateur
UV = 6

746 205
Boîtier variateur
UV = 150

Le diffuseur variateur est utilisé pour différents produits SprayMax et sert à optimiser la pulvérisation sur la surface à traiter.

Le variateur permet de modifier en continu la direction du jet (horizontale – verticale), ainsi que le faisceau (petit – large).

Le variateur est adapté uniquement au système SprayMax.

Le variateur est réutilisable. Utilisez le nettoyant pour nettoyer le variateur après son utilisation.

Rénovation optiques de phares

N°Art.: / VE

680 486

Mallette rénovation optiques de phares
1 x 400 ml Nettoyant silicone
1 x 400 ml Nettoyant silicone hydro
1 x 400 ml Aérosol anti-statique
1 x 250 ml Primaire pour optiques de phares
2 x 250 ml Vernis pour optiques de phares
1 boite papier ponçage
(Pour chaque grain, 3 x P180, P240, P320, P600, P800.
Et pour les autres, 2 X P1000, P2000, P4000)

N°Art.: / VE

684 099

Set rénovation optiques de phares
1 x 250 ml Primaire pour optiques de phares
1 x 250 ml Vernis pour optiques de phares.

Système LackRepair

Le système LackRepair

Système LackRepair

Le système SprayMax LackRepair est un système de peinture complet conçu pour effectuer des retouches professionnelles et économiques sur de petites surfaces.

Le système SprayMax Lackrepair se compose de trois modules:
(1) Coffret LackRepair
(2) Système FillClean LackRepair
(3) Système de mélange Mini LackRepair.

L'ensemble du procédé de peinture peut être réalisé avec des aérosols SprayMax et correspond aux peintures d'origine en termes de qualité.
Le système SprayMax LackRepair est un système de peinture complet, reconnu par l'industrie automobile et les fabricants de peinture.
Au cœur du système LackRepair, il y a les teintes de base: Les teintes finies préparées à partir d'un meuble de mélange fixe ou du Mini système de mélange SprayMax, sont mis en aérosols FillClean/Fill In élaborés selon le système produit de chaque Fabricant peinture, grâce à la machine de remplissage FillClean.

Coffret LackRepair

Les coffrets Lackrepair existent en deux versions:

une version BASIC 1K, qui se compose exclusivement de produits SprayMax 1K, et une version PREMIUM 2K qui répond à des demandes techniques plus élevées et qui contient d'autres produits SprayMax 2K

Les deux coffrets, avec leurs primaires, apprêts et nettoyants spécifiques, permettent de réaliser un travail parfait de préparation des surfaces.

Les vernis SprayMax 2K et 1K garantissent une qualité de finition parfaite. Les produits de refonte (Spot Blender) SprayMax permettent de bien raccorder.

Système FillClean LackRepair

L' aérosol SprayMax FillClean 1K ou Fill In 2K est rempli avec la teinte finie correspondant au coloris d'origine, en qualité hydro ou peinture solvantée.
Ce système fonctionne pour l'ensemble des coloris du marché ou teintes spécifiques développées dans la marque et qualité produit du Fabricant Peinture.

Grâce à FillClean, cette étape est à présent plus simple, plus rapide et plus efficace .
FillClean, la première machine de mise en aérosol pour peintures, sans nettoyage, permet un remplissage parfait des aérosols FillClean tout en étant respectueuse de l'environnement et générant peu de déchets.

Le capuchon de l'aérosol a une double fonction, puisque une fois retourné dans le cylindre de remplissage de la machine FillClean , il permet un dosage, sans nettoyage ultérieur, de la peinture à conditionner. Le disque fourni avec le capuchon sert de piston et pousse le mélange dans l'aérosol par pression pneumatique. Un reste de

Système LackRepair

peinture dans le capuchon permet ensuite une identification permanente du coloris qui a été conditionné

Grâce aux sets de capuchons FillClean disponibles séparément (Code article 990 246), les aérosols 2K Fill In peuvent maintenant également être remplis avec les peintures solvantées 2K avec la machine sans nettoyage FillClean.

Système de mélange Mini LackRepair

Le système de mélange Mini LackRepair est utilisé partout où il n'y a pas de meuble à teinter fixe, et donc là où sa mobilité est indispensable.

C'est pourquoi ce système Mini LackRepair est adapté aux différents marchés, dont les entreprises de carrosserie qui souhaitent étendre leur activité peinture.
Le système de mélange Mini LackRepair contient l'ensemble des teintes de base nécessaires à la préparation des teintes finies hydrodiluables , qui sont utilisées pour le remplissage des aérosols Spray Max FillClean: teintes de base hydro en petits conditionnements, un nuancier, une balance électronique, un software coloris se rapportant au système Mini LackRepair ainsi que d'autres accessoires comme un mélangeur, des gobelets de mélange, etc.

Avantages du système SprayMax LackRepair :

- Des économies de mise en œuvre de l'ordre de 50% par rapport aux mises en peinture conventionnelles
- Conformité aux normes VOC de la directive européenne
- Les peintures SprayMax ont un standard de qualité très élevé
- Collaboration avec les principaux fabricants de peintures automobile
- Résultats similaires à ceux obtenus avec le process peinture d'origine

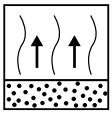
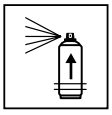
CONSEILS D'UTILISATION

Conseils d'utilisation (voir fiche technique)

Agiter pendant 2 min

Les conseils d'utilisation sont valables pour tous les produits

Après utilisation purger l'aérosol

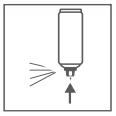
Gamme SprayMax	Percuter 2K	Pulvérisations	 Temps d'évaporation des solvants	Séchage	Poncage	 Délai d'utilisation	Nettoyage
Préparation des surfaces							
Aerosol anti-statique		1 pulvérisation			Poncer avec le feutre abrasif gris		Nettoyer avec un chiffon sec et doux
Nettoyant silicone		1 légère pulvérisation					Nettoyer avec un chiffon sec et doux
Nettoyant silicone hydro		1 légère pulvérisation					Nettoyer avec un chiffon sec et doux
Primaire pour plastique		1 pulvérisation, env. 1-2 µm	2-3 min; apte à être recouvert après: 10 min / 20°C	10 min / 20°C			
Primaire pour optiques de phares		1,5 pulvérisations 10 µm	Temps d'évaporation 30 min / 20°C		P180/P240/P320/ P400/P500/P800 P2000-4000		
Nettoyant pistolet							
Couches de fond / Primaires							
Apprêt anti-corrosion 1K		1 à 3 pulvérisations par 15 µm	3-5 min; peut être peint après: 25 min / 20°C	IR : 7 min	P400 - P500		●
Primer Filler Apprêt sous-couche 1K		2 à 3 pulvérisations par 10 à 15 µm	Temps d'évaporation : 5 – 10 min	60 min / 20°C 30 min / 20°C IR: 7 min	P400 - P500 P800		●
Apprêt garnissant Rapid 1K		1 à 4 pulvérisations par 25 µm	5 – 10 min	15 min / 20°	P400 - P500		●
Wash Primer 2K	●	1-2 pulvérisations. Environ 10-15 µm	Temps d'évaporation 5 min	10 min – 20°C / 25 min – 20°C		96h / 20°C	
Primaire Rapid 2K	●	2 à 3 pulvérisations par 30 µm env.	5-10 min ; peut être peint après : 20 min / 20°C	60 min / 20°C 30 min / 60°C IR : 15 min	P800	24h / 20°C	●
Primaire Express 2K	●	2 à 3 pulvérisations par 40 µm	5 – 10 min	50 min / 20°C, IR : 10 min	P400 - P500 P800 - P1000	24h / 20°C	
Apprêt Epoxy/filler 2K	●	2 à 3 pulvérisations par 30 µm	10 – 15 min ; peut être peint : 15 min – 12 h / 20°C	12 h / 20°C 30 min / 60°C IR: 30 min	P400 - P500 P800 - P1200	4 jours / 20°C	
Primaire d'adhérence 2K	●	1 à 3 pulvérisations par 25 µm	10 min ; peut être peint : 50 min / 20°C	7 h / 20°C, IR : 10 min		22h / 20°C	●
Mastic							
Apprêt mastic		2 pulvérisations par 40-45 µm	5 min	30 min / 20°	P400 - P500		●
Apprêts							
Apprêt garnissant AC 1K		2 à 3 pulvérisations par 20 µm	5 min ; peut être peint après : 10 – 15 min / 20°C	15 min / 20°C, IR: 3 min	P400 - P500 P800		●
Apprêt acrylique 2K	●	2 à 3 pulvérisations par 20 µm env.	5-10 min ; peut être peint après : 10 – 15 min / 20°C	3-4 h / 20°C, IR: 25 min	P600 - P1000 P800 - P1200	24h / 20°C	●
Apprêt épais 2K	●	2 à 3 pulvérisations par 40 µm	5 – 10 min	8h / 20°C, IR: 25 min	P600 - P1000 P800 - P1200	24h / 20°C	●
Apprêt garnissant mouille mouille 2K	●	1 à 2 pulvérisations par 20-25 µm	5 – 10 min ; peut être peint entre 20 - 90 min	4 min		8h / 20°C	●
Guide de poncage		1 légère pulvérisation		peut être poncé après 1 min	P400 - P1000		

CONSEILS D‘UTILISATION

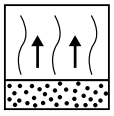
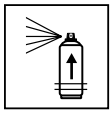
Conseils d’utilisation (voir fiche technique)

Agiter pendant 2 min

Les conseils d’utilisation sont valables pour tous les produits



Après utilisation purger l‘aérosol

Gamme SprayMax	Percuter 2K	Pulvérisations	 Temps d’évaporation des solvants	Séchage	Poncage	 Délai d’utilisation	Nettoyage
Vernis de finition et Spot-Blender							
Vernis de finition 1K		1 à 3 pulvérisations par 10 à 15 µm	5 – 10 min / 20°C	12 h / 20°C 60 min / 60°C IR env. 7 min			●
Vernis de finition 2K	●	1 à 2 pulvérisations par 30 µm	10 – 15 min / 20°C	12 h / 20°C 40 min / 60°C		48h / 20°C	
Vernis Rapid 2K	●	2 pulvérisations par 15 à 20 µm	5 min / 20°C	60 min / 20°C 30 min / 60°C IR env. 15 min		14h / 20°C	
Vernis 2K pour optiques de phares	●	2 pulvérisations	2 min	IR 25-30 min		14h / 20°C	
Diluant-Liant raccord		2 - 3 pulvérisations très fines		12 h / 20°C IR env. 15 min			
Liant raccordeur		2 - 3 pulvérisations très fines		12 h / 20°C IR env. 15 min			
Peintures de finition							
Peintures pour plastique 1K		2 à 3 pulvérisations par 10 à 15 µm	5 min / 20°C	12 h / 20°C 60 min / 50°C IR env. 7min			
Restructurant pare-chocs		2 à 3 pulvérisations par 15 à 20 µm	1 – 15 min / 20°C	24 h / 20°C			●
Peintures de finition 1K		2 à 3 pulvérisations par 15 à 20 µm	1 – 15 min / 20°C	3 h / 20°C 30 min / 60°C IR env. 7min			
Spray pour jantes		2 à 3 pulvérisations par 15 à 20 µm	5 min / 20°C	3 h / 20°C			
Peintures de finition acrylique 2K RAL	●	2 à 3 pulvérisations par 15 à 20 µm	1 – 15 min / 20°C	8 h / 20°C 60 min / 60°C IR ca. 15 min		48h / 20°C	

Peter Kwasny GmbH • Heilbronner Straße 96 • D-74831 Gundelsheim • Telefon: +49 62 69 / 95 - 0
Telefax: +49 62 69 / 95 80 • info@kwasny.de • www.kwasny.com • www.spraymax.com

Auto-K-Herpé SAS • 100, route de Forbach • F-57350 Spicheren • Tél: 0 3 87 85 30 64
Fax: 0 3 87 87 37 10 • autokherpe@kwasny.fr • www.kwasny.fr • www.spraymax.com

Art.-Nr.: 991 465 / 12.12 PCG